

Mercedes-Benz B 180

Automatik+Progressive+Kamera+MBUX+AHK

Details



Preis

23.950 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2027
Verfügbarkeit	sofort
Leistung KW	100 KW / 136 PS
Leistung PS	136
Kilometerstand	38.850 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2020
Hersteller Farbe	Kosmoschwarz - Metallicla
Innenbereich	Teilleder

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: l/100 km  
CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: g/km  
Emissionsklasse: Euro6d  
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic	- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung
------------	----------------------	-----------------------

Kontakt

AS Automobile Stärk GmbH  
Steinfelder Straße 10  
49401 Damme

Tel.: 05491 996700  
E-Mail: info@auto-staerk.de

## Mercedes-Benz B 180

### Automatik+Progressive+Kamera+MBUX+AHK

- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung
- ABS	- ESP	- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt	- Sitzheizung	- Partikelfilter
- Garantie	- Regensensor	- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth	- Bordcomputer	- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad	- Isofix	- Lichtsensor
- Traktionskontrolle	- Nichtraucher-Fahrzeug	- Start/Stop-Automatik
- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent	- Armlehne
- Berganfahrassistent	- Lederlenkrad	- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem	- Reifendruckkontrolle	- Schaltwippen
- Sprachsteuerung	- USB	- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner	- Volldigitales Kombiinstrument	- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung	- Geschwindigkeitsbegrenzer	- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten	- Kamera	- Selbstlenkende Systeme
- Klimaautomatik	- Tempomat	- Tuner/Radio
- Radio DAB	- LED-Tagfahrlicht	- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Automatik

### Design- und Ausstattungslinie Progressive

### Rückfahrkamera

### LED Birnen für Abblendlicht

### Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)

### MBUX Navigationssystem Plus

### Freisprecheinrichtung Bluetooth

### DAB-Tuner (Radioempfang digital)

### Digitales Instrumenten-Display

## Kontakt

AS Automobile Stärk GmbH  
Steinfelder Straße 10  
49401 Damme

Tel.: 05491 996700  
E-Mail: [info@auto-staerk.de](mailto:info@auto-staerk.de)

## **Mercedes-Benz B 180**

### **Automatik+Progressive+Kamera+MBUX+AHK**

**Aktiver Spurhalteassistent  
Aktiver Bremsassistent  
Verkehrszeichenerkennung  
Aktiver Parkassistent  
Parktronic vorn + hinten  
Sitzheizung  
Tempomat  
Klimaautomatik  
Komfortfahrwerk  
Außenspiegel elektr. anklappbar  
Park-Paket  
Spiegel-Paket  
Licht- und Sicht-Paket  
Agility Select / Dynamic Select (Fahrmodusschalter)  
Fensterheber elektrisch vorn + hinten  
Mercedes-Benz Notrufsystem  
Reifendruck-Kontrollsystem  
Rücksitzlehne geteilt / klappbar  
Scheibenwischer mit Regensensor  
Innen- und Außenspiegel autom. abblendbar  
Start/Stop-Anlage  
Tagfahrlicht LED  
Touchpad (Mittelkonsole)  
Zentralverriegelung mit Fernbedienung**

---

**Überzeugen Sie sich selbst von unseren Fahrzeugen und einem herausragendem Service!**

**Kurzfristige Probefahrten möglich  
Werkstattgeprüfte Fahrzeuge  
HU/AU neu oder mindestens 12 Monate  
Service immer aktuell oder sogar neu (kein Wartungsstau)  
Günstige und flexible Finanzierungsmodelle mit Möglichkeit von Sondertilgungen und  
Gesamttilgung (auch ohne Anzahlung)  
Inzahlungnahme zu fairen Konditionen  
Garantie / Gewährleistung (auch Anschlussgarantien möglich)  
Professionell aufbereitete Fahrzeuge  
Zulassungsservice  
Kostenlose Überführungskennzeichen  
Lieferung auf Anfrage  
Exportkennzeichen (für EU Ausland und nicht EU Länder inkl. Zollabwicklung)**

## **Kontakt**

AS Automobile Stärk GmbH  
Steinfelder Straße 10  
49401 Damme

Tel.: 05491 996700  
E-Mail: [info@auto-staerk.de](mailto:info@auto-staerk.de)

## **Mercedes-Benz B 180**

### **Automatik+Progressive+Kamera+MBUX+AHK**

**Kostenlose Abholung vom Bahnhof bei einer Anreise mit der Bahn**  
**Ausgiebige Fahrzeugerklärung bei Übergabe**  
**Top Gewährleistungsmanagement**  
**Erfolgreiches Familienunternehmen seit 1995**  
**Bereits mehrere Tausend zufriedene Kunden**

---

**Hinweis: Trotz sorgfältiger Überprüfung, kann es vorkommen, dass sich bei den angegebenen Daten Fehler einschleichen. Daher möchten wir Sie darauf hinweisen, dass sich alle Angaben ohne Gewähr verstehen und keinen Rechtsanspruch darstellen. Prüfen Sie daher bitte den genauen Ausstattungsumfang nochmals vor Ort. Preisauszeichnungen können nicht als Vertragsbestandteil deklariert werden.**

---

## **Kontakt**

AS Automobile Stärk GmbH  
Steinfelder Straße 10  
49401 Damme

Tel.: 05491 996700  
E-Mail: [info@auto-staerk.de](mailto:info@auto-staerk.de)